

# Schweißzertifikat


**1672-CPD-1090-2.00186.SLVHa.2013.001**

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat  
gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat im Anwendungsbereich der CPD

<b>Hersteller</b>	<b>Nüsse Personalservice GmbH</b> <b>Dieselstraße 23</b> <b>DE 49716 Meppen</b>	
<b>Maßgebende Betriebsstätte(n)</b>	Nüsse Personalservice GmbH Dieselstraße 23, DE 49716 Meppen	
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Ausführungsklasse</b>	EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 311 - Gasschmelzschweißen	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	S235-S355 nach EN 10025 Nichtrostende Stähle gem. Zul-Besch. Z-30.3-6 DIBt	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Henrik Kadow, SFM	geb. am: 24.08.1967
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Günter Nüsse, SFM Helmut Geers, SFM	geb. am: 20.05.1965 geb. am: 06.01.1966
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>(Datum der Erstaussstellung)</small>	28.06.2013	
<b>Nächste Überwachung</b>	28.06.2014	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.	
<b>Bemerkungen</b>	-	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Hannover, den 28.06.2013 Dipl.-Ing. H. Berg/Rm	



  
Prof. Dr.-Ing. Gerd Kuser  
Leiter der Zertifizierungsstelle